

ALLEGATO A - Criteri di Valutazione -

Il lotto verrà aggiudicato secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, secondo le modalità di seguito stabilite:

CRITERIO	PUNTEGGIO MASSIMO
PUNTEGGIO TECNICO (Pt)	70 PUNTI
PUNTEGGIO ECONOMICO (Pe)	30 PUNTI
TOTALE (Ptot)	100 PUNTI

Il Punteggio Totale (PTOT) attribuito a ciascuna offerta è uguale al punteggio tecnico (Pt) sommato al punteggio economico (Pe): $P_{tot} = P_t + P_e$

dove:

Pt = somma dei punti tecnici;

Pe = punteggio attribuito all'offerta economica.

Con riferimento all'Offerta Tecnica, il Punteggio Tecnico (Pt) della gara, è determinato dalla sommatoria dei punteggi attribuiti all'offerta in relazione ai singoli criteri di valutazione riportati nelle tabelle seguenti, effettuando le operazioni di seguito indicate.

ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO:

Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione specificati nell'Allegato A "Criteri di valutazione dell'offerta tecnica".

In particolare:

- i **Punteggi discrezionali** sono i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla Commissione giudicatrice;
- i **Punteggi quantitativi** sono i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica;
- i **Punteggi tabellari** sono i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

Per i criteri **Qualitativi** ove è prevista l'attribuzione di punteggi discrezionali, ciascun Commissario di gara attribuisce un coefficiente Vai (da moltiplicare poi per il punteggio massimo attribuibile in relazione al criterio), variabile tra zero e uno, in conformità a quanto previsto delle Linee Guida dell'ANAC n.2/2016, paragrafo V. In relazione a ciascun criterio, il valore sarà attribuito secondo i seguenti livelli di valutazione:

Giudizio	OTTIMO	BUONO	DISCRETO	SUFFICIENTE	SCARSO	INSUFFICIENTE
Valore coefficiente	1,00	0,80	0,60	0,40	0,20	0,00

Vai assegnato						
---------------	--	--	--	--	--	--

Quindi, si procede a trasformare la media dei coefficienti attribuiti da parte di tutti i commissari ad ogni offerta in coefficienti definitivi, riportando ad uno la media più alta e proporzionando a tale media massima le medie provvisorie prima calcolate.

La Commissione, terminata l'attribuzione dei coefficienti, procede, in relazione a ciascuna offerta, all'attribuzione dei punteggi per ogni singolo criterio secondo il metodo aggregativo compensatore e la relativa formula di cui alle Linee guida dell'ANAC n. 2/2016, paragrafo VI, n. 1.

$$Ca = \sum n [Wi \times Vai]$$

dove:

Ca = Punteggio del concorrente (a);

n = numero totale dei criteri di valutazione;

Wi = punteggio massimo attribuito al requisito (i);

Vai = coefficiente della prestazione dell'offerta del concorrente (a) rispetto al requisito (i) variabile tra zero e uno.

Tabelle di valutazione lotti 3 e 4: "Modalità di attribuzione punteggio"

CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX	MODALITA' DI ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO
Caratteristiche e funzionalità del dispositivo (resistenza del materiale, tenuta delle connessioni, qualità del materiale, ecc)	30	Discrezionale
Ergonomia dell'impugnatura	25	Discrezionale
Confezionamento ed etichettatura (Completezza delle informazioni presenti in etichetta e facilità di lettura, praticità di apertura della confezione)	5	Tabellare (si/no)
Ampiezza della gamma delle misure offerte (il punteggio sarà attribuito secondo la formula: $P_{max} \times Ni / N_{max}$ dove Ni è il numero di misure disponibili ed Nmax è il numero massimo di misure disponibili)	10	Quantitativo
	70	

Tabelle di valutazione lotti da 5 a 10: "Modalità di attribuzione punteggio"

CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX	MODALITA' DI ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO
Caratteristiche e funzionalità del dispositivo (qualità del materiale, trasparenza, presenza di linea radiopaca, resistenza al kinking ecc. Ove presente il trocar premontato, oltre alla valutazione del materiale, valutare la stabilità delle connessioni)	30	Discrezionale
Facilità di posizionamento e rimozione	25	Discrezionale

Confezionamento ed etichettatura (Completezza delle informazioni presenti in etichetta e facilità di lettura, praticità di apertura della confezione)	5	Tabellare (si/no)
Ampiezza della gamma delle misure offerte (il punteggio sarà attribuito secondo la formula: $P_{max} * N_i / N_{max}$ dove N_i è il numero di misure disponibili ed N_{max} è il numero massimo di misure disponibili)	10	Quantitativo
Totale	70	

Tabelle di valutazione lotti 12 e 13: “Modalità di attribuzione punteggio”

CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX	MODALITA' DI ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO
Caratteristiche e funzionalità del dispositivo (resistenza del materiale, tenuta delle connessioni, qualità del materiale, resistenza al kinking, trasparenza dei sistemi a soffietto e dei tubi drenaggio, ecc. e presente il trocar premontato, oltre alla valutazione del materiale, valutare la stabilità delle connessioni)	30	Discrezionale
Facilità di compressione del soffietto e mantenimento costante del vuoto.	25	Discrezionale
Confezionamento ed etichettatura (Completezza delle informazioni presenti in etichetta e facilità di lettura, praticità di apertura della confezione)	5	Tabellare (si/no)
Ampiezza della gamma delle misure offerte (il punteggio sarà attribuito secondo la formula: $P_{max} * N_i / N_{max}$ dove N_i è il numero di misure disponibili ed N_{max} è il numero massimo di misure disponibili)	10	Quantitativo
Totale	70	

Tabelle di valutazione lotti 14: “Modalità di attribuzione punteggio”

CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX	MODALITA' DI ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO
Caratteristiche e funzionalità del dispositivo (resistenza del materiale, tenuta delle connessioni, qualità del materiale, resistenza al kinking, adattabilità ai comuni sistemi di drenaggio)	25	Discrezionale
Facilità di inserimento ed atraumaticità dell'ago	25	Discrezionale

Confezionamento ed etichettatura (Completezza delle informazioni presenti in etichetta e facilità di lettura, praticità di apertura della confezione)	5	Tabellare (si/no)
Ampiezza della gamma delle misure offerte (il punteggio sarà attribuito secondo la formula: $P_{max} * N_i / N_{max}$ dove N_i è il numero di misure disponibili ed N_{max} è il numero massimo di misure disponibili)	10	Quantitativo
Presenza di fori contrapposti nella parte distale	5	Tabellare (si/no)
Totale	70	

Tabelle di valutazione lotti 15 e 16: "Modalità di attribuzione punteggio"

CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX	MODALITA' DI ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO
Caratteristiche e funzionalità del dispositivo (resistenza del materiale, tenuta delle connessioni, qualità del materiale, ecc)	25	Discrezionale
Facilità di inserimento ed atraumaticità degli aghi	25	Discrezionale
Confezionamento ed etichettatura (Completezza delle informazioni presenti in etichetta e facilità di lettura, praticità di apertura della confezione)	5	Tabellare (si/no)
Ampiezza della gamma delle misure offerte (il punteggio sarà attribuito secondo la formula: $P_{max} * N_i / N_{max}$ dove N_i è il numero di misure disponibili ed N_{max} è il numero massimo di misure disponibili)	10	Quantitativo
Presenza di sistema a circuito chiuso	5	Tabellare (si/no)
Totale	70	