ALLEGATO B - Criteri di Valutazione

Ad eccezione dei lotti 12 e 20, che saranno aggiudicati sulla base dell'offerta economicamente più vantaggiosa, l'aggiudicazione della fornitura per i restanti lotti avverrà secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'articolo 95, comma 2, del D.Lgs. n. 50/2016 e s.m.i, in base ai seguenti criteri:

CRITERIO	PUNTEGGIO MASSIMO
PUNTEGGIO TECNICO (Pt)	70 PUNTI
PUNTEGGIO ECONOMICO (Pe)	30 PUNTI
TOTALE (Ptot)	100 PUNTI

Il Punteggio Totale (Ptot) attribuito a ciascuna offerta è uguale al punteggio tecnico (Pt) sommato al punteggio economico (Pe):

$$Ptot = Pt + Pe$$

dove:
Pt = somma dei punti tecnici;
Pe = punteggio attribuito all'offerta economica.

Il punteggio relativo alla qualità (70/100) sarà attribuito da apposita Commissione Giudicatrice.
La Commissione Giudicatrice, sulla base della documentazione tecnica presentata dalla ditta offerente, procederà a verificare il possesso dei requisiti minimi, la cui mancanza comporterà l'esclusione. Le motivazioni relative alla non idoneità o non conformità rispetto a quanto richiesto saranno dettagliatamente riportate nel verbale. Per le offerte ritenute idonee e conformi, la Commissione attribuirà il punteggio qualitativo in base ai criteri e sottocriteri di valutazione riportati nella tabella di valutazione: "Modalità di attribuzione punteggio".

ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO:

Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nella tabella sottostanti, con la relativa ripartizione dei punteggi. Per ciascun parametro, viene specificata la modalità di assegnazione del corrispondente punteggio. Il criterio di assegnazione può essere:

- Tabellare (Si/No)
- Quantitativo
- Discrezionale

Per i **punteggi tabellari**, la commissione attribuirà i punteggi fissi e predefiniti che verranno assegnati o non assegnati in base all'offerta o alla mancata offerta di quanto espressamente richiesto.

Per i **punteggi quantitativi**, il coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica (riportata nelle tabelle di valutazione).

Per il **punteggio discrezionale** la Commissione di valutazione attribuirà un punteggio di preferenza secondo la seguente scala di valutazione:

VALORI DELLA PREFERENZA	PUNTEGGIO DI PREFERENZA
INSUFFICIENTE	0
SCARSO	1
SUFFICIENTE	2
BUONO	3
DISCRETO	4
OTTIMO	5

Una volta terminata la predetta valutazione si procederà a trasformare la media dei punteggi di preferenza attribuiti dai singoli commissari per ogni sub-criterio di qualità, in coefficienti variabili tra 0 e 1. Al concorrente che avrà totalizzato la media del punteggio di preferenza più alto, sarà assegnato il coefficiente 1(uno), agli altri sarà assegnato il coefficiente in maniera inversamente proporzionale utilizzando la seguente formula:

$$Cx = \frac{Mpx}{Mpm}$$

Dove:

Cx= coefficiente da attribuire

Mpx= Media dei punteggi di preferenza attribuita al concorrente in esame

Mpm= Media attribuita al massimo punteggio di preferenza

I coefficienti così determinati verranno moltiplicati per il punteggio massimo attribuito ad ogni sub-criterio di qualità riportato nelle tabelle seguenti (Punti max). Il punteggio complessivo della valutazione tecnica, quindi, sarà determinato dalla somma dei suddetti punteggi.

Tabella di valutazione "Modalità di attribuzione del punteggio" **LOTTI DA 1 A 20 AD ESCLUSIONE DEI LOTTI 12 E 20**

CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTI MAX	MODALITA' ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO
1. *Caratteristiche Tecniche dei prodotti*: qualità del materiale, profilo e forma	25	Discrezionale
2. *Caratteristiche Clinico/Funzionali: v*ersatilità nelle diverse indicazioni di impiego	20	Discrezionale
3. *Caratteristiche Tecniche dello strumentario*: qualità, praticità, semplicità e maneggevolezza	10	Discrezionale
4. Ampiezza di gamma: sarà valutata la gamma delle misure relative alle diverse componenti **dell'impianto-tipo indicato nell'Allegato A**, in base al numero delle taglie proposte dal concorrente: *Il punteggio sarà attribuito secondo la seguente formula:* *Pmax*Ni/Nmax* *Ni è il numero di misure disponibili* *Nmax è il numero massimo di misure disponibili* **L'Allegato C (Elenco dei prodotti offerti) sarà utilizzato dalla Commissione Giudicatrice per valutare**	10	Quantitativo

l'ampiezza della gamma delle misure offerte dalle varie Ditte. Si raccomanda di non inserire nell'Allegato C prodotti non richiesti dal lotto (ad esempio prodotti non sterili, strumentario chirurgico da fornire in service ad uso gratuito, ecc.) né informazioni non pertinenti che possano generare confusione nella valutazione da parte della Commissione.		
5. *Pubblicazioni su riviste scientifiche*: Allegato D (la ditta dovrà dichiarare ESCLUSIVAMENTE le pubblicazioni con oggetto il prodotto presentato in gara e non quelli inerenti prodotti simili e/o prodotti di altre ditte, **pena la non valutazioni degli studi presentati**)	5	Tabellare
A. pubblicazioni internazionali valutate per livello di evidenza I a. Assegnazione punteggio: 1 pubblicazione 3.63 punti 2 pubblicazioni 3.93 punti 3 pubblicazioni 4.29 punti 4 pubblicazioni 4.62 punti ≥5 pubblicazioni 5 punti	3.63-5	NOTA: per il parametro sarà attribuito un solo punteggio tra quelli riferiti ad A/B/C. In particolare il solo punteggio attribuito sarà quello relativo al miglior lavoro/i presentato/i e al numero di pubblicazioni.
B. pubblicazioni internazionali valutate per livello di evidenza I b. Assegnazione punteggio: 1 pubblicazione 1.98 punti 2 pubblicazioni 2.31 punti 3 pubblicazioni 2.64 punti 4 pubblicazioni 2.97 punti ≥5 pubblicazioni 3.30 punti	1.98-3.30	
C. pubblicazioni internazionali valutate per livello di evidenza II a 1 pubblicazione 0.33 punti 2 pubblicazioni 0.66 punti 3 pubblicazioni 0.99 punti 4 pubblicazioni 1.32 punti ≥5 pubblicazioni 1.65 punti	0.33-1.65	
TOTALE	70	

Punteggio minimo per Offerta Tecnica: saranno escluse dalle successive fasi di gara le offerte che non avranno raggiunto un punteggio tecnico pari ad almeno 42 punti sui 70 disponibili

I lotti n.12 e n.20 saranno aggiudicati sulla base dell'offerta al prezzo più basso.

ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO DELL'OFFERTA ECONOMICA

Verrà assegnato il massimo del punteggio previsto per il prezzo (MPP) all'offerta che presenterà il prezzo complessivo più basso per la voce, alle altre offerte verranno assegnati punteggi decrescenti secondo la seguente formula:

PPI= Pmin x MPP/Pi

dove:

PPI= Punteggio prezzo da assegnare all'offerta considerata

Pi = Prezzo dell'offerta considerata

P_{min} = Prezzo dell'offerta più bassa

MPP = Punteggio massimo previsto per il prezzo

Nel detto prezzo sì intendono compresi e compensati tutti gli oneri scaturenti dalla fornitura oggetto della presente gara (trasporto, consegna, etc.).

Il prezzo complessivo (IVA esclusa) s'intende offerto dalla Ditta aggiudicataria, in base ai calcoli di propria convenienza, a proprio rischio e s'intende quindi invariabile e indipendente da qualsiasi eventualità. La Ditta aggiudicataria, pertanto, non avrà diritto a pretendere alcun sovraprezzo di qualsiasi natura, per qualsiasi causa o per sfavorevoli circostanze durante il corso della fornitura.